

производительность сжатого воздуха на входе в БОСВ, приведенная к начальным условиям, м ³ /мин	4,2 ... 4,5 (для БОСВ 2/2 5,0/1 У2-01; -02;-03; -04; -05; -06) 4,0 ... 4,6 (для БОСВ 2/2 5,0/1 У2-07; -08)
конечное давление нагнетания (избыточное), МПа, не более	1,0
мощность, потребляемая БОСВ (с учетом подогрева), кВт, не более	1,5
максимальный размер твердых частиц на выходе из БОСВ, мкм, не более	10
массовая концентрация твердых частиц на выходе из БОСВ, мг/м ³ , не более	2
массовая концентрация масла на выходе из БОСВ, мг/м ³ , не более	5
суммарное сопротивление всех ступеней БОСВ, МПа, не более	0,05
расход воздуха на регенерацию адсорбента в БОСВ при среднем рабочем давлении, %, не более*	23 (для среднего рабочего избыточного давления от 0,65 до 0,75 МПа включительно) 20 (для среднего рабочего избыточного давления свыше 0,75 до 1,0 МПа включительно)
- температура точки росы при температуре окружающего воздуха	равна или ниже температуры окружающего воздуха (при температуре ниже минус 40 °С), не выше минус 40 °С (при температуре от минус 40 °С до минус 20 °С включительно), не менее чем на 20 °С ниже температуры окружающего воздуха (при температуре выше минус 20 °С)

**Среднее рабочее давление – среднее арифметическое верхнего и нижнего предела избыточного давления в главных резервуарах железнодорожного подвижного состава.*