

номинальный расход сжатого воздуха на входе в БОСВ, м ³ /мин	2,5
расход сжатого воздуха на входе в БОСВ, м ³ /мин	от 1,4 до 3,5 (4,68)*
конечное избыточное давление, МПа, не более	1,0
мощность, потребляемая БОСВ (с учетом подогрева), кВт, не более	0,4
максимальный размер твердых частиц на выходе из БОСВ, мкм, не более	10
массовая концентрация твердых частиц на выходе из БОСВ, мг/м ³ , не более	2
массовая концентрация масла на выходе из БОСВ, мг/м ³ , не более	5
суммарное сопротивление всех ступеней БОСВ, МПа, не более	0,05
номинальное напряжение питания цепей управления, В, постоянного тока	75
расход воздуха на регенерацию адсорбента в БОСВ при среднем рабочем давлении, %, не более	20 (для среднего рабочего избыточного давления [0,81±0,002] МПа**)
температура точки росы при температуре окружающего воздуха	равна или ниже температуры окружающего воздуха (при температуре ниже минус 40°С), не выше минус 40°С (при температуре от минус 40°С до минус 20°С включительно), не менее чем на 20°С ниже температуры окружающего воздуха (при температуре выше минус 20°С)
габаритные размеры (L×B×H), мм	1065 × 570 × 990
масса, кг, не более	310

**При расходе сжатого воздуха на входе в БОСВ свыше 3,5 до 4,68 м³/мин температура сжатого воздуха не должна превышать плюс 60 °С. При превышении температуры сжатого воздуха на входе в БОСВ выше плюс 60 °С функционирование БОСВ сохраняется при снижении показателя качества сжатого воздуха по точке росы относительно требований ГОСТ 32202-2013. При снижении температуры сжатого воздуха ниже плюс 60 °С работоспособность БОСВ восстанавливается с заявленным качеством.*

***Рабочее давление по п. 1.3.12 в соответствии с ГОСТ 10393-2014.*